

TECHNICKO-PŘEJÍMACÍ PODMÍNKY VÝROBY ODLITKŮ V SECO GROUP a.s. – PROVOZOVNA JIČÍN

číslo odlitku	zákazník	název dílce
1. Změnové řízení		
<p>Každá změna TPP podléhá oboustrannému schválení, a provádí se formulářem : „Příkazem ke změně“ SLV-Q-09A/15.</p> <p>Je možno sjednat i dočasné změny formou oboustranného schválení formuláře : „Odchylka od technické dokumentace“ SLV-Q-13/4.</p>		
Standardní podmínky		Stanovisko zákazníka
2. Materiál		
staticky lité odlitky do písku - tvárná litina dle ČSN EN 1563 značka : EN-GJS 400-15 <input type="checkbox"/> EN-GJS 450-10 <input type="checkbox"/> EN-GJS 500- 7 <input type="checkbox"/> EN-GJS 600- 3 <input type="checkbox"/> EN-GJS 700- 2 <input type="checkbox"/>	jiný materiál <input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek:	
3. Rozměrová přesnost		
- u netolerovaných rozměrů dle ISO 8062 - CT 8	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek:	
4. Drsnost povrchu odlitků		
- rozmezí Ra = 16-25, Rz = 63-100 μm	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek:	
5. Technologické provedení odlitků (není-li udáno na výkrese)		
- přídavky na opracování: 2-3 mm - úkosy: 1,5°- 3° vnější rozměry 3° - 5° vnitřní rozměry	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavky:	
6. Atest		
bez atestu	<input type="checkbox"/> ANO - (tj bez atestu) <input type="checkbox"/> NE → s atestem ve formě inspekčního certifikátu <input type="checkbox"/> 2.2 nebo <input type="checkbox"/> 3.1 dle ČSN EN 10204 provedený na zkušebních tělesech vyrobených : <input type="checkbox"/> z odlitku (místo odběru) <input type="checkbox"/> z přilité zkuš.tyče <input type="checkbox"/> z přilitého Y- klínu	

s následujícími hodnotami:

- mez kluzu
 chemické složení
 pevnost v tahu
 mikrostruktura-místo hodnocení -
 tvrdost HBW
 5/750 místo měření
 10/3000 místo měření
 jiné hodnoty - specifikovat

Jiné požadavky :

POZOR: Na odlitcích pro které je požadován atest musí být vyznačen datum lití.

Je-li atest požadován dodatečně (tj. nebyl požadován v poptávce) bude to znamenat zvýšení ceny odlitku (dodávky s atestem).


7. Přípustné povrchové vady

a/ dutiny - tj. otevřené útvary vytvořené pod úrovní kontury odlitku

- velikost: max. 1,5 mm nebo Ø max. 1,5 mm	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek:
- rozložení: max. 5 dutiny na odlitek	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek
- hloubka: max. 1 mm	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek:
- vzdálenost jednotlivých dutin od sebe: ne blíže než 5 mm	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek

b/ nerovnosti / místní hrubost - tj. útvary vystupující nad úroveň kontury odlitku

- část z celkové plochy povrchu odlitku: 5-10 %	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek:
- výška: max 1 mm	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek:
Vady a/ b/ jsou přípustné na libovolném místě.	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek:

8. Přípustné vnitřní vady	
Vnitřní vady malého rozsahu na opracovaných plochách (neviditelné po rozříznutí odlitku pásovou pilou), které nelze v rámci technologie gravitačního lití do písku vyloučit, jsou přípustné. Na neopracovaných plochách jsou vnitřní vady přípustné do velikosti max. 3 mm.	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek (přesná definice tvaru, počtu, velikosti a rozložení přípustných vad):
9. Zbytky po nálitcích, vtocích a velikost otřepu v dělicí rovině	
Přípustná výška nad úroveň kontury odlitku: max. 0,8 mm	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek:
10. Vzorky potřebné k posouzení	
Požadovaný počet: min. 1 ks z každého modelu na desce nebo min. 3 ks. <i>Jeden odsouhlasený vzorek bude vrácen Seco GROUP jako etalon.</i>	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → požadované množství: ks
11. Značení odlitku *	
<u>Nutné součásti označení:</u> - značka výrobce „  “ - číslo modelu - pořadové číslo modelu na modelové desce - datum lití (jde-li o atest.výrobu)	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → další požadavky :
<u>Umístění označení a způsob :</u> není-li stanoveno na výkrese vybere vhodné místo a provedení technolog Seco GROUP.	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní požadavek <input type="checkbox"/> vystouplé <input type="checkbox"/> zapuštěné
12. Způsob kontroly	
<u>Kontrola tvrdosti odlitků :</u> - měřidlo HPO 3000, kulička Ø10 nebo Ø5, statistická přejímka srovnáváním dle ČSN ISO 2859-1, tab. II-A, kontr. úroveň S2, úroveň vadnosti 1,5%. <u>Kontrola pevnosti a tažnosti :</u> - odběr vzorku dle bodu 6. se provádí jednou za směnu. <u>Kontrola mikrostruktury :</u> - místo hodnocení dle bodu 6. se provádí jednou za směnu. <u>Rozměrová kontrola</u> a) statistická přejímka srovnáváním dle ČSN ISO 2859-1 jako u tvrdosti b) u atestované výroby při sjednaných TPP pro zakázky s objemem výroby větším než 100.000ks/rok statist. přejímka měřením u dohodnutých parametrů dle ČSN ISO 3951, kontr. úroveň S4, AQL= 2,5%, s	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní návrh:

metoda.

13. Reklamační podmínky

<p>- <u>reklamační lhůta pro zjevné a kvantita - tivní vady:</u> a) u dodávek do zahraničí: do 20 dnů od data expedice. b) u dodávek do tuzemska : do 14 dnů od data expedice.</p> <p>- <u>reklamační lhůta pro skryté vady:</u> do 6 měsíců od data expedice</p>	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní návrh:
--	--

14. Balení

<p>- Seco GROUP zapůjčí kovovou paletu, u které zákazník zaplatí 5% z pořizovací hodnoty za opotřebení a vrátí ji na vlastní náklady. - do 30 dnů z tuzemska - do 60 dnů ze zahraničí</p>	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE → vlastní návrh:
<p>- dřevěné skládací bočnice 1200 x 800mm na dřevěné podlážce – nosnost 1 000 kg za sjednanou cenu</p>	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE
<p>- Gitterboxpaleta typu „Y“ dle DIN 15 155 kodex UIC 435-3V - nosnost 1.500 kg za sjednanou cenu.</p>	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE
<p>- kartonová krabice na dřevěné podlážce 1200 x 800 mm - nosnost do 1000 kg za sjednanou cenu.</p>	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE

15. Požadavky na bezpečnost

<p>- na odlitky jsou kladeny specifické nároky na bezpečnost.</p>	<input type="checkbox"/> ANO → specifikace : <input type="checkbox"/> NE
---	---

16. Účel použití odlitku

--	--

17. Kontinuální zlepšování

<p>- odběratel se zavazuje spolupracovat na kontinuálním zlepšování kvality materiálu tím, že bude výrobcí průběžně (min 1x ročně) poskytovat jemu dostupné informace o chování dílu při jeho konečném užití.</p>	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE
---	---

18. Specifikace významných charakteristik

<p>jsou požadovány významné charakteristiky nad rámec výkresové dokumentace ?</p>	<input type="checkbox"/> NE <input type="checkbox"/> ANO → specifikace kritický parametr předepsaný druh zkoušky četnost měření100% kritéria vyhodnocení významný parametr předepsaný druh zkoušky četnost měření
---	---

